

**Испытательная лаборатория
АО «Тулаоргтехстрой»**

Адрес: 300026 г. Тула,
пр. Ленина, 108, оф. 311 А

МОО «МАК» - «СовАсК»
Аттестат аккредитации
№ SSAQ 000.10.1.0377
Зарегистрирован в Реестре
19 сентября 2019 г.

С.1
Всего с 3

**Протокол испытаний
№ 2/12-21 от 20.12.2021 года**

Смеси готовой сухой однослойной теплоизоляционной «СПАДАР» М400

Производитель: ООО «СВСагро», 249340, Россия, Калужская область, г. Жиздра,
ул. Шмидта, д.75

Основание для проведения испытаний: договор №193-21-8, акт отбора образцов
продукции от 25.09.2021 г.

Фирменное обозначение смеси: Смесь готовая сухая однослойная теплоизоляционная
«СПАДАР» М400.

Условное обозначение сухой смеси: Смесь сухая штукатурная однослойная
теплоизоляционная для наружных работ КП I, F100 ГОСТ 33083-2014.

Партия №2 от 21.09.2021 г.

НД на методы испытаний ГОСТ 8735-88, ГОСТ 5802-86, ГОСТ Р 58277-2018,
ГОСТ 24544-81, ГОСТ 25898-2012, ГОСТ 7076-99.

Маркировка ИЛ: 209-2.6.2

Дата испытаний: с 27.09.2021 г. по 14.12.2021 г.

Результаты испытаний приведены в приложении 1.

Заключение: Испытанная партия смеси готовой сухой однослойной теплоизоляционной
«СПАДАР» М400 (смесь сухая штукатурная однослойная теплоизоляционная для
наружных работ КП I, F100) соответствует ГОСТ 33083-2014 «Смеси сухие строительные
на цементном вяжущем для штукатурных работ. Технические условия».

Зав. лабораторией АО «Тулаоргтехстрой»



Гудков А.Н.

Результаты испытаний

1 Регистрация ИЛ	2 Сведения об образцах		4 Измеряемый показатель (ИП)	5 Обозначение НД на продукцию	6 Нормативное значение	7 Обозначение НД на испытание	8 Результаты испытаний
	Маркировка Заказчика	Маркировка ИЛ					
209	Смесь готовая сухая однослойная теплоизоляционная «СПАДАР» М400.	209-2.6.2	Влажность Наибольшая крупность зерен заполнителя не более Содержание зерен наибольшей крупности Подвижность Пк глубина погружения конуса Водоудерживающая способность Сохраняемость первоначальной подвижности Расслаиваемость Средняя плотность в сухом состоянии теплоизоляционный штукатурный раствор Класс прочности при сжатии	ГОСТ 33083-2014	Не более 0,3% 5,0мм (ручн.) Не более 1,0% Пк3 8-12см Не менее 95% Время выработки смеси – 120 мин Не более 10% менее 500 кг/м³ КП I (0,4- 2,5 МПа)	ГОСТ 8735-88 ГОСТ 8735-88 ГОСТ 8735-88 ГОСТ 5802-86 ГОСТ Р 58277-2018 ГОСТ 5802-86 ГОСТ 5802-86 ГОСТ 5802-86	8 0,1% 3,0 мм 0,0% Пк3 8см 98,0% 120 мин 5% 380 кг/м³ КП I (2,44МПа)

Результаты испытаний

Реги- стра- ция ИЛ	Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП)	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний
	Маркировка Заказ- чика	Марки- ровка ИЛ					
1	2	3	4	5	6	7	8
209	Смесь готовая сухая однослойная теплоизоля- ционная «СПАДАР» М400.	209-2.6.2	Прочность сцепления с основанием Марка по морозостойкости Марка по морозостойкости контактной зоны Капиллярное водопоглощение Коэффициент паропроницаемости для однослойной штукатурки Теплопроводность, высушенных до постоянной массы образцов Стойкость к образованию трещин Деформация усадки затвердевшего раствора Деформация расширения	ГОСТ 33083- 2014	Не менее 0,2МПа Устанавливает производитель Устанавливает производитель Менее 0,4 кг/(м ² *ч ^{0,5}) Устанавливает производитель Менее 0,1 Вт/(м*К) Не допускается (толщина образца 20мм) Не более 1,0мм/м Не более 0,5мм/м	ГОСТ Р 58277- 2018 ГОСТ Р 58277- 2018 ГОСТ Р 58277- 2018 ГОСТ Р 58277- 2018 ГОСТ 25898-2012 ГОСТ 7076-99 ГОСТ 33083-2014 ГОСТ 24544-81 ГОСТ 24544-81	0,5 МПа F100 циклов F100 циклов 0,07 кг/(м ² *ч ^{0,5}) 0,23 мг/(м ³ *ч*Па) 0,058 Вт/(м*К) Трещин нет при толщине образца 20мм 0,3мм/м 0 мм/м

Испытание провел инженер-технолог

Барбовский Р.В.

