

**Испытательная лаборатория
АО «Тулаоргтехстрой»**

Адрес: 300026 г. Тула,
пр. Ленина, 108, оф. 311 А

ООО «МАК» - «СовАсК»
Аттестат аккредитации
№ SSAQ 000.10.1.0377
Зарегистрирован в Реестре
19 сентября 2019 г.

С.1
Всего с 3

**Протокол испытаний
№ 1/12-21 от 20.12.2021 года**

Смеси готовой сухой однослойной санирующей «СПАДАР» М600

Производитель: ООО «СВСагро», 249340, Россия, Калужская область, г. Жиздра,
ул. Шмидта, д.75

Основание для проведения испытаний: договор №193-21-8, акт отбора образцов
продукции от 25.09.2021 г.

Фирменное обозначение смеси: Смесь готовая сухая однослойная санирующая
«СПАДАР» М600.

Условное обозначение сухой смеси: Смесь сухая штукатурная однослойная санирующая
для наружных работ КП II, F100 ГОСТ 33083-2014.

Партия №2 от 21.09.2021 г.

НД на методы испытаний ГОСТ 8735-88, ГОСТ 5802-86, ГОСТ Р 58277-2018,
ГОСТ 24544-81, ГОСТ 25898-2012, ГОСТ 7076-99.

Маркировка ИЛ: 109-2.6.1

Дата испытаний: с 27.09.2021 г. по 14.12.2021 г.

Результаты испытаний приведены в приложении 1.

Заключение: Испытанная партия смеси готовой сухой однослойной санирующей
«СПАДАР» М600 (смесь сухая штукатурная однослойная санирующая для наружных
работ КП II, F100) соответствует ГОСТ 33083-2014 «Смеси сухие строительные на
цементном вяжущем для штукатурных работ. Технические условия».

Зав. лабораторией АО «Тулаоргтехстрой»



Гудков А.Н.

Результаты испытаний

Реги- стра- ция ИЛ	Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП)	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний
	Маркировка Заказчика	Марки- ровка ИЛ					
109	2	3	4	5	6	7	8
	Смесь готовая сухая однослойная санирующая «СПАДАР» М600.	109-2.6.1	Влажность Наибольшая крупность зерен заполнителя не более Содержание зерен наибольшей крупности Подвижность Пк глубина погружения конуса Водоудерживающая способность Сохраняемость первоначальной подвижности Расслаиваемость Средняя плотность в сухом состоянии однослойный штукатурный раствор для наружных работ Класс прочности при сжатии	ГОСТ 33083-2014	Не более 0,3% 5,0мм (ручн.) Не более 1,0% Пк3 8-12см Не менее 95% Время выработки смеси – 120 мин Не более 10% Устанавливает производитель	ГОСТ 8735-88 ГОСТ 8735-88 ГОСТ 8735-88 ГОСТ 5802-86 ГОСТ Р 58277- 2018 ГОСТ 5802-86 ГОСТ 5802-86 ГОСТ 5802-86	0,1% 2,5 мм 0,0% Пк3 8см 98,5% 120 мин 5% 600 кг/м³
					КП II (2,5- 5,0МПа)	ГОСТ 5802-86	КП II (4,86МПа)

Результаты испытаний

Регистрация ИЛ	Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП)	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний
	Маркировка Заказа	Маркировка ИЛ					
109	2	3	4	5	6	7	8
	Смесь готовая сухая однослойная saniрующая «СПАДАР» М600.	109-2.6.1	Прочность сцепления с основанием		Не менее 0,3МПа	ГОСТ Р 58277-2018	0,90 МПа
			Марка по морозостойкости		Не ниже F25 для смесей для наружных работ	ГОСТ Р 58277-2018	F100 циклов
			Марка по морозостойкости контактной зоны		Не ниже F25 для смесей для наружных работ	ГОСТ Р 58277-2018	F100 циклов
			Капиллярное водопоглощение		0,2-0,4 кг/(м ² *ч ^{0,5})	ГОСТ Р 58277-2018	0,39 кг/(м ² *ч ^{0,5})
			Коэффициент паропроницаемости	ГОСТ 33083-2014	Устанавливает производитель	ГОСТ 25898-2012	0,178 мг/(м*ч*Па)
			Теплопроводность, высушенных до постоянной массы образцов		В зависимости от плотности	ГОСТ 7076-99	0,085 Вт/(м*К)
			Стойкость к образованию трещин		Не допускается (толщина образца 10мм)	ГОСТ 33083-2014	Трещин нет при толщине образца 10мм
			Деформация усадки затвердевшего раствора		Не более 1,0мм/м	ГОСТ 24544-81	0,5мм/м
			Деформация расширения		Не более 0,5мм/м	ГОСТ 24544-81	0 мм/м

Испытание провел инженер-технолог

Барбовский Р.В.